



امارت اسلامی افغانستان
هیئت رهبری شرکت های امارتی



د افغانستان اسلامی امارت
د امارتی شرکتونو رهبری پلاوی



Islamic Emirate of Afghanistan Afghan Telecom Corporation

د افغان تیلی کام مخابراتی امارتی شرکت لوی ریاست
د مالی او اداری معاونیت
د تدارکاتو ریاست
د پیرو دلو آمریت
د اجناسو او خدماتو پیرو دلو مدیریت

(موضوع : انتقال سایت NOR023 به موقعیت جدید و اعمار و احاطه سایت متذکره همراه ملزومات آن)

شماره درخواست نرخدهی: {4095}

تاریخ صدور درخواست نرخدهی به قمری: {1446/1/12}

تاریخ صدور درخواست نرخدهی به شمسی: {1403/4/28}

جنس فوق ضرورت : معاونیت عملیاتی بیسیم (آمریت RF&BSS)

تاریخ ترتیب استعلام: (12 / 1 / 1446)

- (1) اداره {نام اداره تدارکاتی را درج کنید} تخصیص بودجه لازم برای تدارک اجناس/ خدمات غیر مشورتی مندرج این درخواست را دارد.
- (2) آفر سربسته شما الی {تاریخ و وقت را درج کنید} یا قبل از آن به دفتر {مدیریت خریداری امریت تهیه و تدارکات شرکت افغان تیلیکام} تسلیم داده شود.
- (3) آفر ها نیکه بعد از میعاد تسلیمی ارائه گردند، بدون اینکه باز شود مسترد می گردد. پاکت حاوی آفر باید به صورت واضح عبارت نرخ برای {نام اجناس / خدمات غیر مشورتی را درج کنید} نشانی شده باشد.
- (4) آفر ارائه شده در آفرها باید الی مدت (30) روز تقویمی سر از تاریخ ختم میعاد تسلیمی آفرها اعتبار داشته باشد.
- (5) در صورت تغییر در مقدار نیازمندی، اداره می تواند مقدار نیازمندی تقاضا شده را الی (25) فیصد زیاد و یا کم نماید، مشروط به اینکه قیمت مجموعی آن از حدود صلاحیت پولی برای درخواست نرخ گیری تجاوز ننماید.
- (6) ترجیح داخلی مطابق حکم چهارم طرز العمل تدارکات قابل اجرا است. {مورد ترجیح داخلی و فیصدی آنرا درج نمائید}.
- (7) آفر گشائی در محضر عام حتمی نبوده و فرمایش دهنده مکلف به قبول نازلترین نرخ نمی باشد. در صورت رد هر یک یا تمام آفرها فرمایش دهنده کدام مسؤلیت در قبال داوطلب تهیه/ارائه کننده ندارد.
- (8) آفر دهنده اسناد ذیل را با آفر خویش ضمیمه می نماید:
 - 1- جواز تجارتي/ فعالیت/ کار قابل اعتبار؛
 - 2- نمبر تشخیصیه مالیه؛
 - 3- اجازه نامه تولید کننده (در صورت لزوم).
 - 4-
- (9) سند نرخ گیری تکمیل و توسط شخص با صلاحیت یا نماینده تهیه/ ارائه کننده در هر صفحه مهر امضاء شده باشد.
نام کارمند صادر کننده درخواست نرخ گیری:

امضاء هیئت

امضاء هیئت

امضاء هیئت

جدول اقلام و قیمت ها

شماره	اسم و تشریح با مشخصات تخنیکي اقلام	واحد	مقدار	قیمت فی واحد به افغانی	قیمت مجموعی به افغانی
1	اعمار احاطه سایت NOR023 واقع ولایت نورستان ولسوالی واما منطقه کوه بازار واما همراه با گارد روم ، و تشناب مطابق نقشه کوردینات سایت مذکور: 35.021684 – 70.709591	PCS	1		
2	اعمار یک سلب جنراتور همراه با سایبان ان در سایت NOR023 مطابق مشخصات ضمیمه	PCS	1		
3	اعمار فاوندیشن سولر سیستم در سایت NOR023 مطابق مشخصات ضمیمه	PCS	1		
4	اعمار یک سلب بطری باتک BTS همراه با سایبان آن در سایت NOR023 مطابق مشخصات ضمیمه	PCS	1		
5	باز و انتقال تاور 30 متره گاید ماست از سایت NOR023 انتقال به گدام زون مربوطه	PCS	1		
6	تهیه و نصب تاور 30 متره گرین فیلد آن در ساحه جدید همراه با انکربولت فاوندیشن مطابق مشخصات ضمیمه	PCS	1		
7	باز و انتقال BTS و تمام تجهیزات مورد استفاده بعدی از سایت سابق نورستان NOR023 به سایت نو نورستان NOR023 کوردینات سایت سابق نورستان 70.7139 – 35.02139	PCS	1		
8	اعمار سرک به طول 450 متر و عرض 3 متر به طوری خاکی برای عبور و مرور موتر	M	1		
نوت:					
<p>✓ له هغو شرکتونو څخه چی تدارکاتی پروسو کی د بڼکته نرخ ورکولو او اړوند استعمال مطابق د اجناسو، خدماتو او ساختمانی چارو د تهیه او ترسره کولو کی گټونکی وبلل شی او د برنډگی مکتوب ورکړل شی نو د پروژې د مجموعی قیمت څخه 10٪ د تضمین په ډول اخیستل کیږی.</p> <p>✓ که چیرته گټونکی شرکتونه د برنده گی مکتوب څخه وروسته و نه توانیږی چی په پروژه کی درج شوی اجناس، خدمات او ساختمانی چاری تهیه او ترسره کړی نو د اړوند پروژې 10٪ تضمین د یو کال لپاره افغان تیلی کام مخابراتی امارتی شرکت سره د تضمین په ډول پاتی کیږی.</p> <p>✓ هغه شرکتونه چی په تدارکاتی پروسو کی گټونکی شی نو مکلف دی چی د اطلاعیی د تسلیمی پر مهال د اړوند پروژې غوښتل شوی 10٪ تضمین سند چی په معرفی شوی اکونت کی جمع شوی وی، د تهیه او تدارکاتو ریاست اړوند د پیروډلو آمریت ته تسلیم کړی.</p>					
مجموع قیمت به ارقام بشمول مالیات: عدد					
مجموع قیمت به حروف بشمول مالیات:					
مجموع مبلغ مالیات به ارقام و حروف:					
مجموع قیمت به ارقام بدون مالیات: عدد (قابل پرداخت)					
مجموع قیمت به حروف بدون مالیات (قابل پرداخت)					
مدت ضمانت (ورانتی/ گرنټی) بعد از تاریخ اکمال:					

مشخصات ضم پیشنهاد می باشد:

مشخصات تخنیکي اجناس

شماره	اقلام	مشخصات
	آدرس مشخص شرکت: ایمیل آدرس شرکت:	
	اسم تهیه/ ارائه کننده: اسم شخص یا نماینده با صلاحیت تهیه/ ارائه کننده: امضای شخص یا نماینده تهیه/ ارائه کننده: تاریخ: شماره تلفون حتمی:	مهر تهیه/ ارائه کننده

یادداشت: فرمایش گیرنده کاپی رهنمود، ساخت و مدل، بروشور و یا فهرست تجهیزات یا خدماتی را که اكمال می نماید ضمیمه نماید. معلومات فوق جهت ارزیابی مؤثر آفرها استفاده می گردد.

شرایط تدارک و پرداخت

شرایط ذیل صرف با موافقه تحریری فرمایش دهنده قابل تغییر می باشد.

- (1) تهیه کننده مکلف به پرداخت تأمینات و تضمینات می باشد، تأمینات از سر جمع پول 5 الی 15 فیصد اخذ میگردد و بعد از تکمیل و رانتهی به اکانت شرکت انتقال میگردد.
- (2) بعد از اكمال خدمات غیر مشورتی/ تهیه اجناس، تهیه/ ارائه کننده باید نسخه اصلی و (2) کاپی بل (Invoice) را به فرمایش دهنده تسلیم نماید؛
- (3) پرداخت توسط فرمایش دهنده، طی مدت (30) روز کاری درمقابل مقدار واقعی اجناس/خدمات غیر مشورتی تهیه شده صورت می گیرد.
- (4) فرمایش دهنده میتواند در حالات ذیل با ارسال اطلاعیه کتبی به تهیه/ ارائه کننده، امر خریداری را کاملاً یا قسماً فسخ نماید:

1- تهیه/ ارائه کننده موفق به تحویل بخش یا تمام اجناس در طرف مدت معینه در امر خریداری نشود؛

2- تهیه/ ارائه کننده موفق به اجرای مکلفیت های دیگر تحت امر خریداری نشود.

3- هرگاه در اجناس اكمال شده یا خدمات ارائه شده نواقص و یا کاستی ها مشاهده گردد، تهیه/ ارائه کننده مکلف به رفع نواقص و کاستی ها در مدت (3) روز کاری بعد از دریافت اطلاعیه در مورد می باشد، در غیر آن فرمایش دهنده می تواند امر خریداری را فسخ نماید.

4- هرگاه تهیه/ ارائه کننده، در جریان داوطلبی و یا حین اجرای وظایف محوله تحت امر خریداری اقدام به فساد و تقلب نموده باشد.

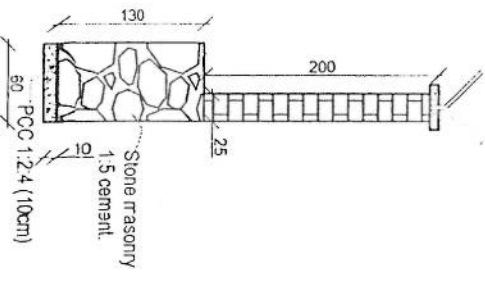
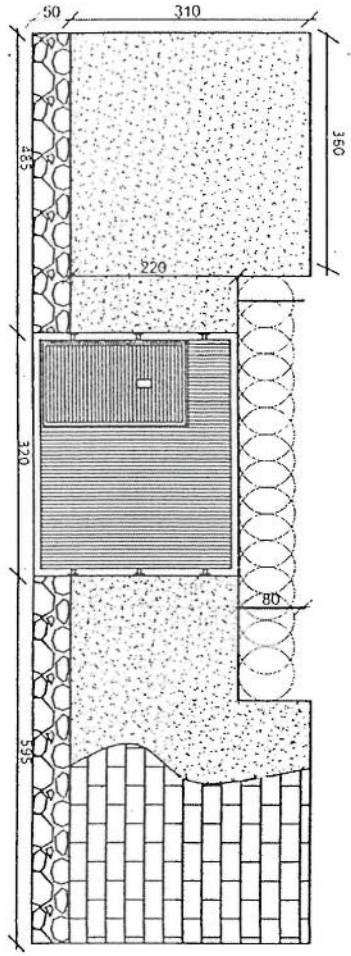
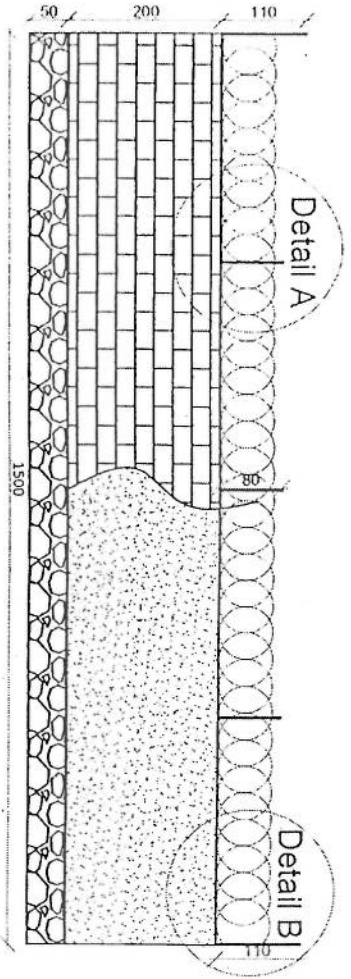
(5) هرگاه در درخواست نرخ گیری میعاد ضمانت (وارنتی/ گرنٹی) تصریح گردیده باشد، تهیه/ارائه کننده مکلف به تعویض در طول مدت معینه می باشد.

اصلاح اشتباهات محاسبوی

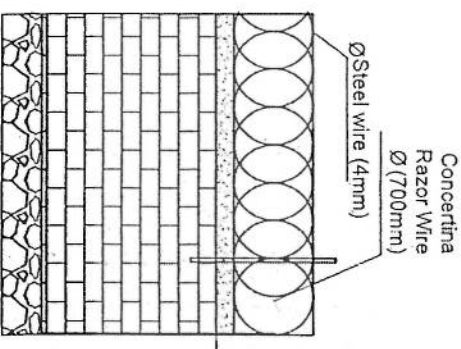
(1) اشتباهات محاسبوی طور ذیل تصحیح می گردد:

- 1- در صورت تفاوت میان مبلغ به ارقام و حروف، مبلغ به حروف قابل اعتبار می باشد؛
- 2- در صورتیکه تفاوت میان قیمت فی واحد و قیمت مجموعی وجود داشته باشد، قیمت فی واحد برای ارزیابی قیمت ها و ترتیب امر خریداری قابل اعتبار می باشد؛
- 3- در صورت موجودیت تفاوت میان نرخ فی واحد و قیمت مجموعی (حاصل ضرب مقدار در نرخ فی واحد)، نرخ فی واحد قابل اعتبار می باشد، هرگاه از نظر فرمایش دهنده اشتباه در نقاط اعشاری در قیمت فی واحد برجسته باشد، در این صورت قیمت مجموعی اقلام طوریکه نرخ داده شده است قابل اعتبار بوده و قیمت فی واحد باید اصلاح شود.
- 4- فرمایش دهنده مطابق مندرجات فوق اشتباهات محاسبوی را اصلاح و بعد از اخذ موافقه کتبی داوطلب در قیمت مجموعی آفر محاسبه می نماید.
- 5- داوطلب مکلف به پذیرش اشتباهات محاسبوی در آفر خویش می باشد. در صورت عدم پذیرش اشتباهات محاسبوی توسط داوطلب، آفر وی رد می گردد.

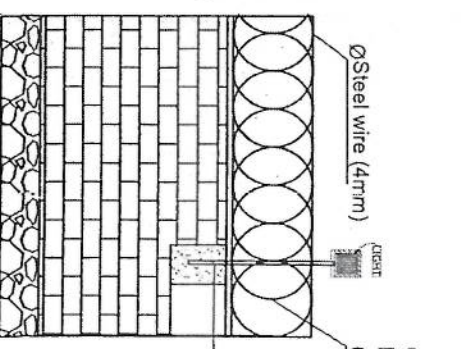




Detail A



Detail B

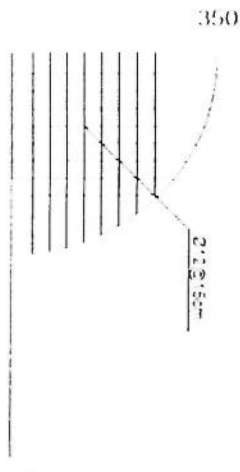


Detail A

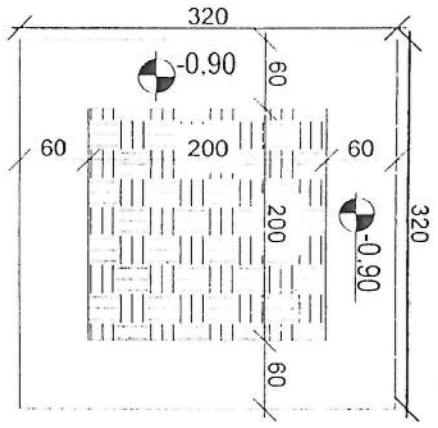
Detail B1

Approved

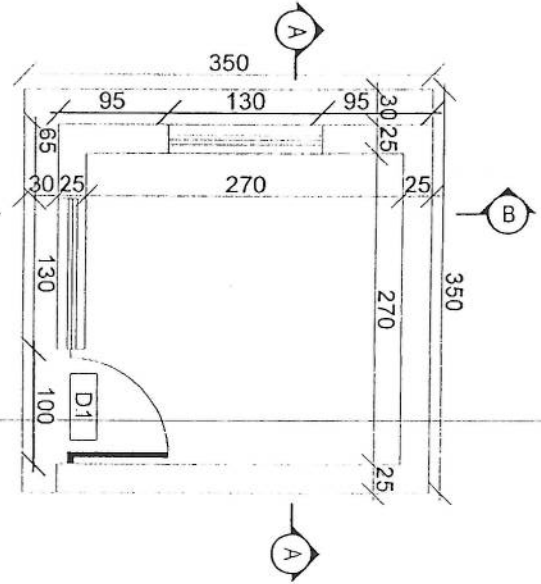
REVISION	DATE	BY
1		
REVISION NO.	DATE	BY
1		
LEGEND		
PROJECT TITLE NO.		
DRAWING TITLE		
DRAWN BY		
CHECKED BY		
APPROVED BY		
SCALE		
ACTUAL DATE		
ISSUE DATE		
OWNER		



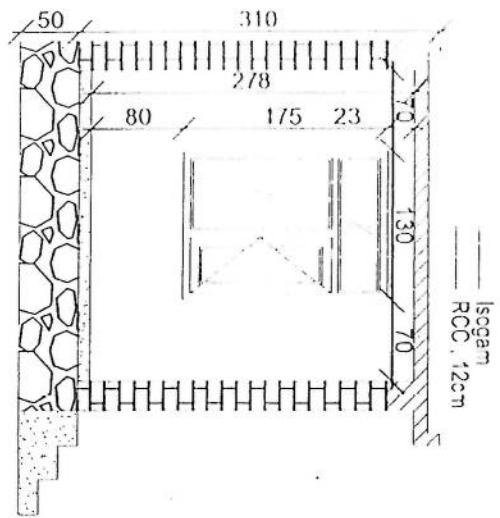
rebar details of GR roof



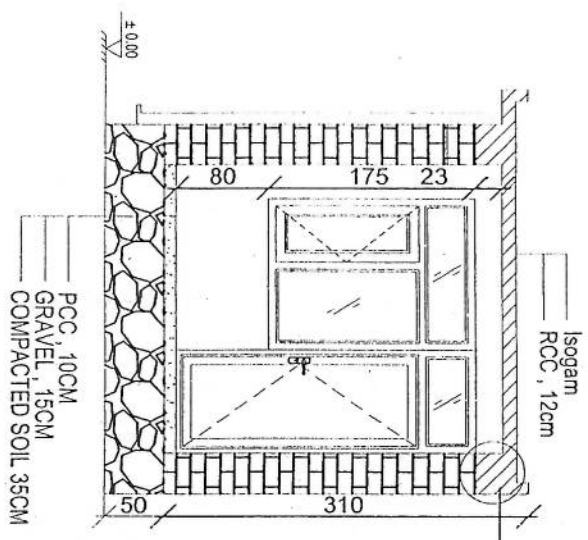
Excavation of Foundation



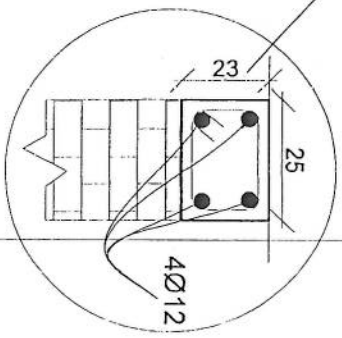
Guard room



Section BB



Section AA



Handwritten signature in blue ink.

REVISIONS
 NO. DATE BY
 1

LEGEND:



PROJECT TITLE: NO
 GSI SITE

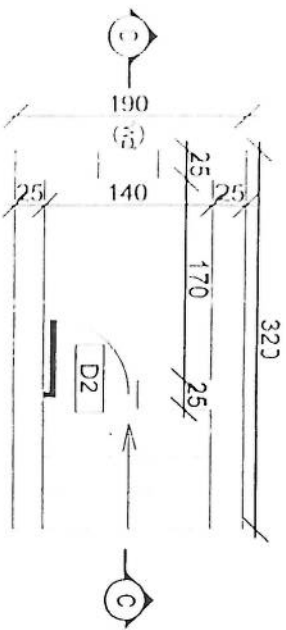
DRAWING TITLE
 1:100

DRAWN BY
 Project Engineer: 12/1/2016
 CHECKED BY
 Project Engineer: 2/1/2016

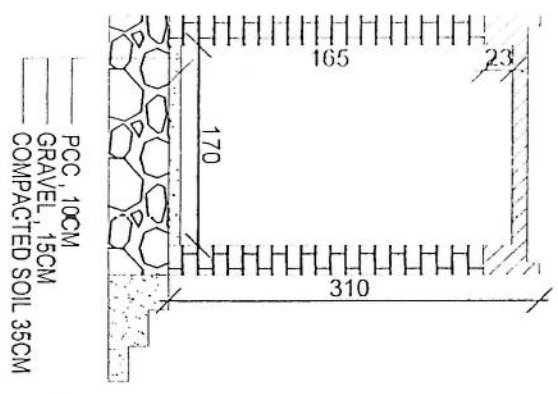
APPROVED BY
 Project Engineer: 2/1/2016
 SCALE
 ACTUAL DATE
 ISSUE DATE

OWNER:

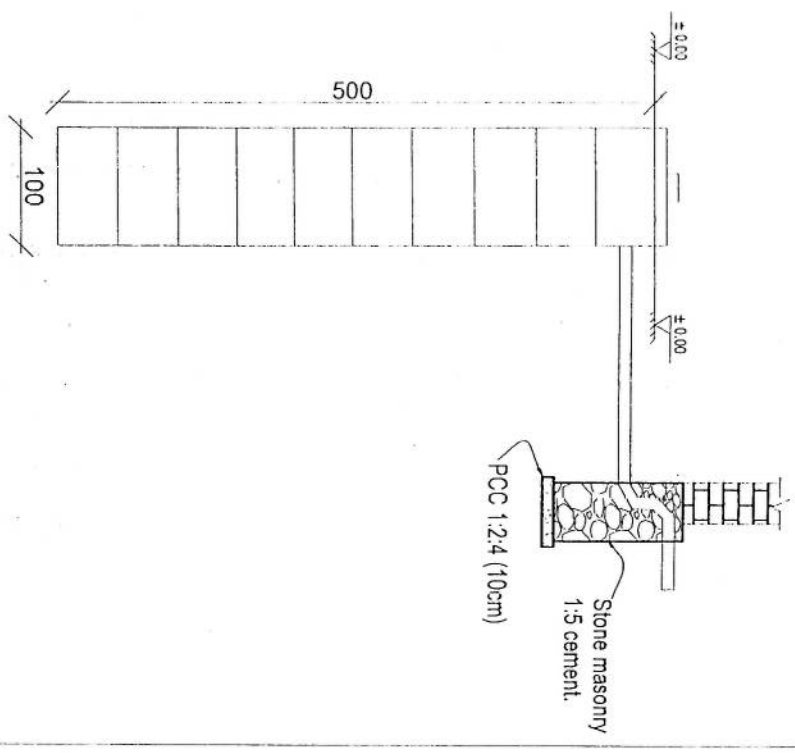
Shri Venkatesh
 1/1/2016



Toilet



Section CC

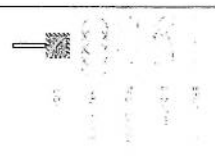


Well for toilet

Handwritten signature in blue ink.

REVISION NO. DATE BY
1

LEGEND



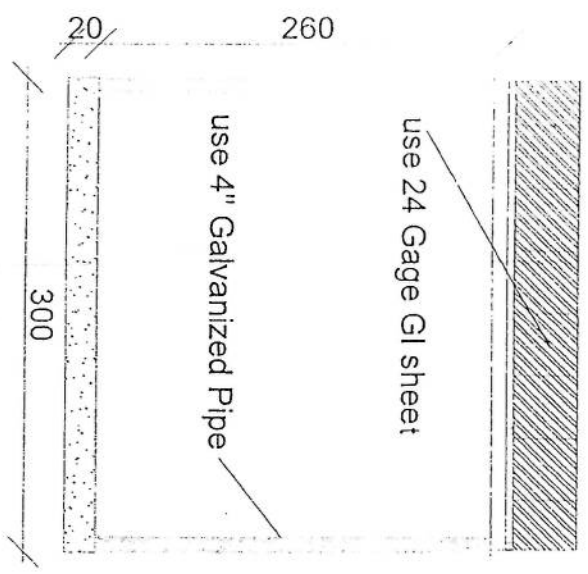
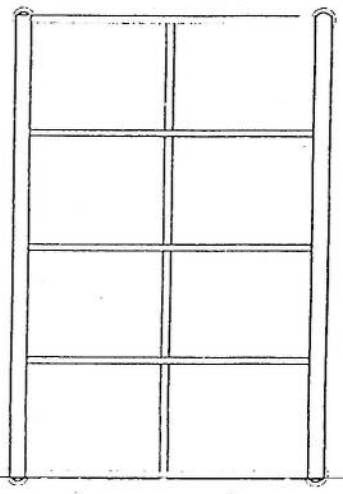
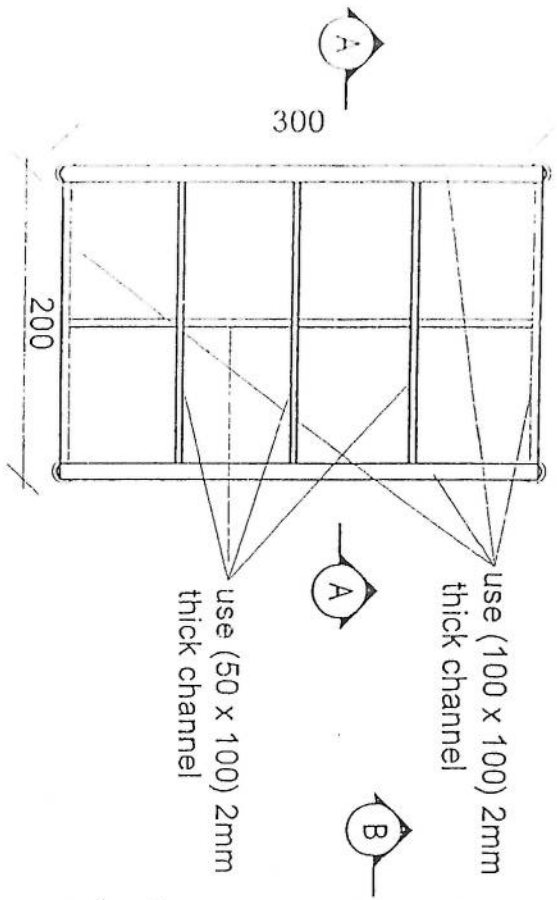
PROJECT TITLE

DRAWING TITLE

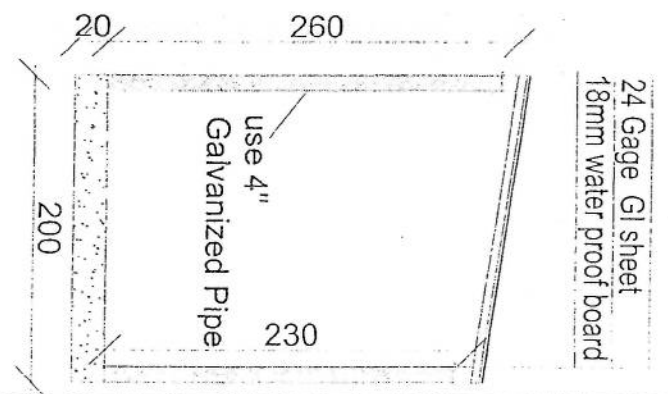
DRAWN BY
Project mplementer/On
CHECKED BY
Project mplementer/On

APPROVED BY
Project mplementer/On
SCALE
ACTUAL DATE
ISSUE DATE
OWNER

Abul Salam Ibrahim
A.C.E.S.T.



Section BB



Section AA

Handwritten signature in blue ink.

REVISION SET NO. 11
 REVISION DATE DESCRIPTION
 NO. 1 11/11/11

LESSOR

PROJECT TITLE: 110
 GAW V.P.E.L.

DRAWING TITLES
 SECTION

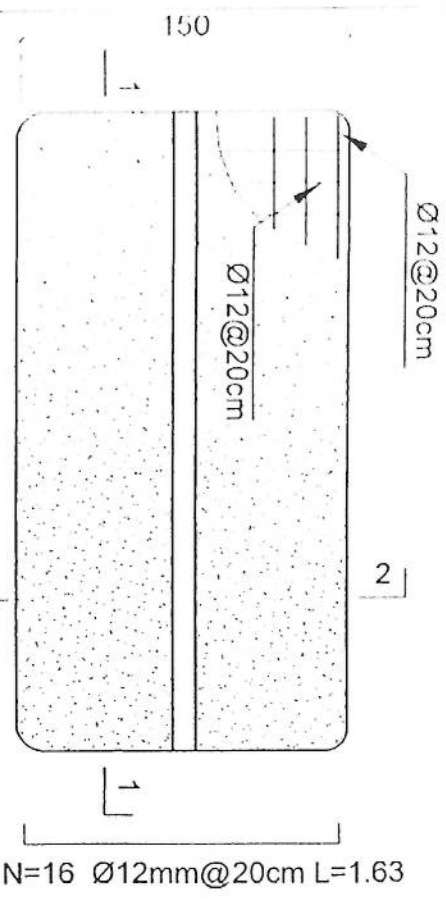
DRAWN BY: SAJID DEPART/VENT
 CHECKED BY: SAJID TEAM

APPROVED BY: SAJID DEPART/VENT

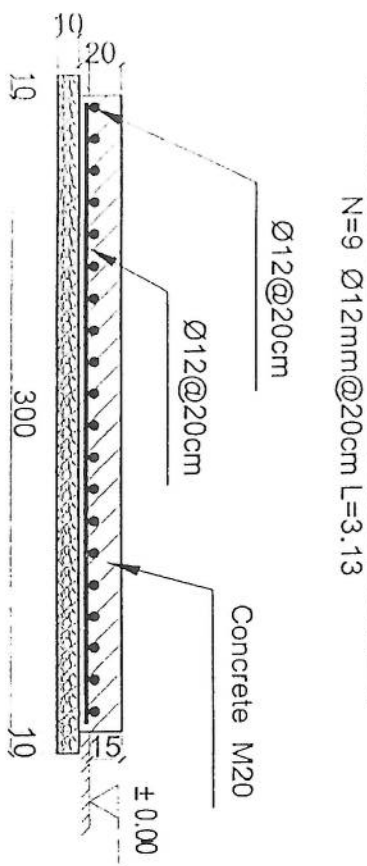
SCALE: 1:100
 ACTUAL DATE: 4/12/2017
 ISSUE DATE:

OWNER: SACIT (Sultan Abdul Aziz Centre for Islamic Studies, History, Civilization and Heritage Research)

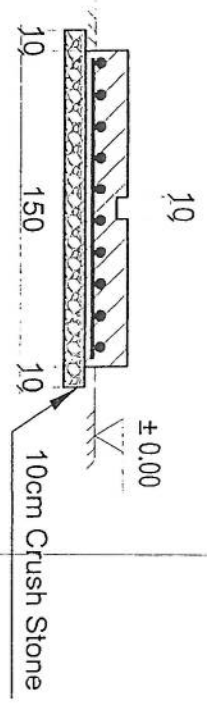
CS&S | Sultan Abdul Aziz Centre for Islamic Studies, History, Civilization and Heritage Research



- Notes:
1. The foundation is adopts reinforced concrete, the concrete is M20; (M20:compressive strength is 20N/mm²); the foundation lays on a 10cm thick crush stone pad;
 2. Ø12: mild steel, rebars strength 210N/mm²
 3. minimum concrete cover for rebar is 3.5cm,
 4. All units are in cm
 5. All edges of the Slab should be curve



1-1 section



2-2 section

Outdoor BTS Foundation

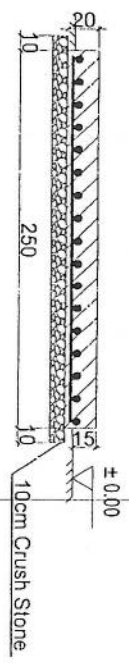
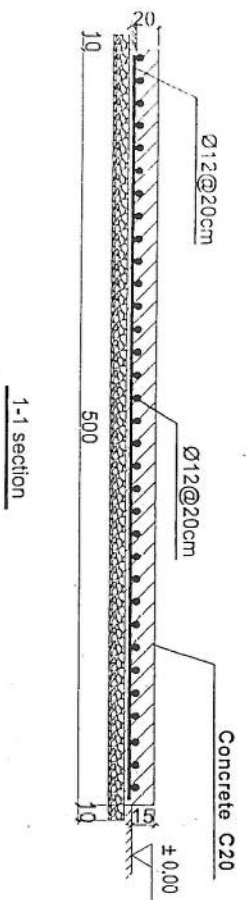
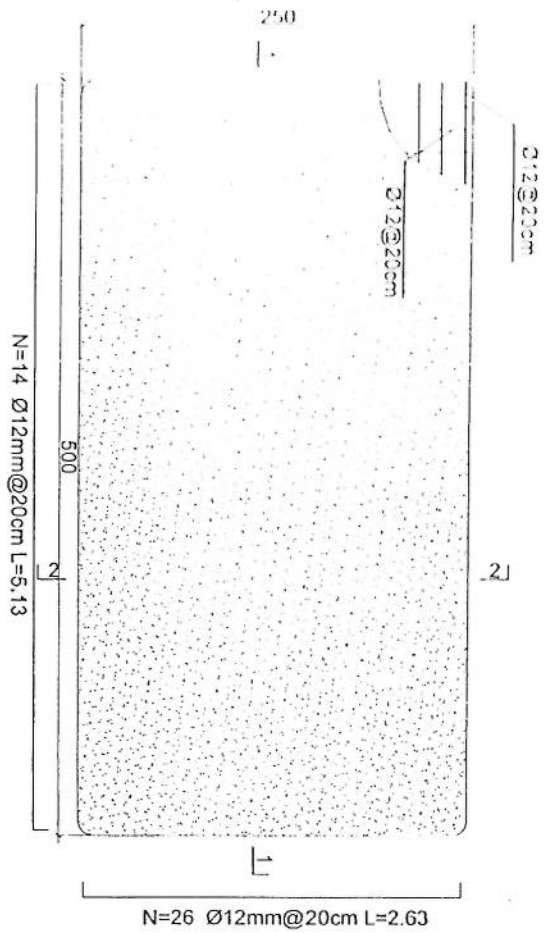
[Handwritten signature]

REVISION RECORD:	
NO.	REVISION DATE DESCRIPTION
1	

PROJECT TITLE (NO):	GSMA TOP SITES
DRAWING TITLE:	SLAB FOR BTS OF ZTE (Cairo)
DRAWN BY:	SADI DEPART. (S.E.T)
CHECKED BY:	SADI TEJAD
APPROVED BY:	SADI DEPART. (S.E.T)
SCALE:	1:100 @ A3
ACTUAL DATE:	4/2/2017
ISSUE DATE:	
OWNER:	SAHAR TELECOMUNICATIONS
CLIENT:	SAHAR TELECOMUNICATIONS
DESIGNER:	SAHAR TELECOMUNICATIONS
DATE:	4/2/2017

OWNER:	SAHAR TELECOMUNICATIONS
CLIENT:	SAHAR TELECOMUNICATIONS
DESIGNER:	SAHAR TELECOMUNICATIONS
DATE:	4/2/2017

SAHAR TELECOMUNICATIONS
 1000 EL DOKKI, CAIRO, EGYPT
 TEL: +974 3 333 3333
 FAX: +974 3 333 3333
 WWW.SAHARTELECOM.COM



- Notes:
1. The foundation is adopts reinforced concrete, the concrete is C20; (C20:compressive strength is 20N/mm²); the foundation lays on a 10cm thick crush stone pad;
 2. Ø12: mild steel, rebar strength 210N/mm²
 3. minimum concrete cover for rebar is 3.5cm,
 4. All units are in cm
 5. All edges of the Slab should be curve

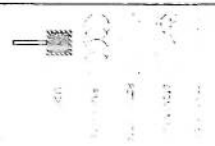
Generator Foundation

Generator Foundation

Handwritten signature in blue ink.

REVISIONS TO THIS DRAWING
 NO. DATE BY

LEGEND



PROJECT TITLE: N/A
 DRAWING TITLE: Generator Foundation

DRAWING TITLE: Generator Foundation

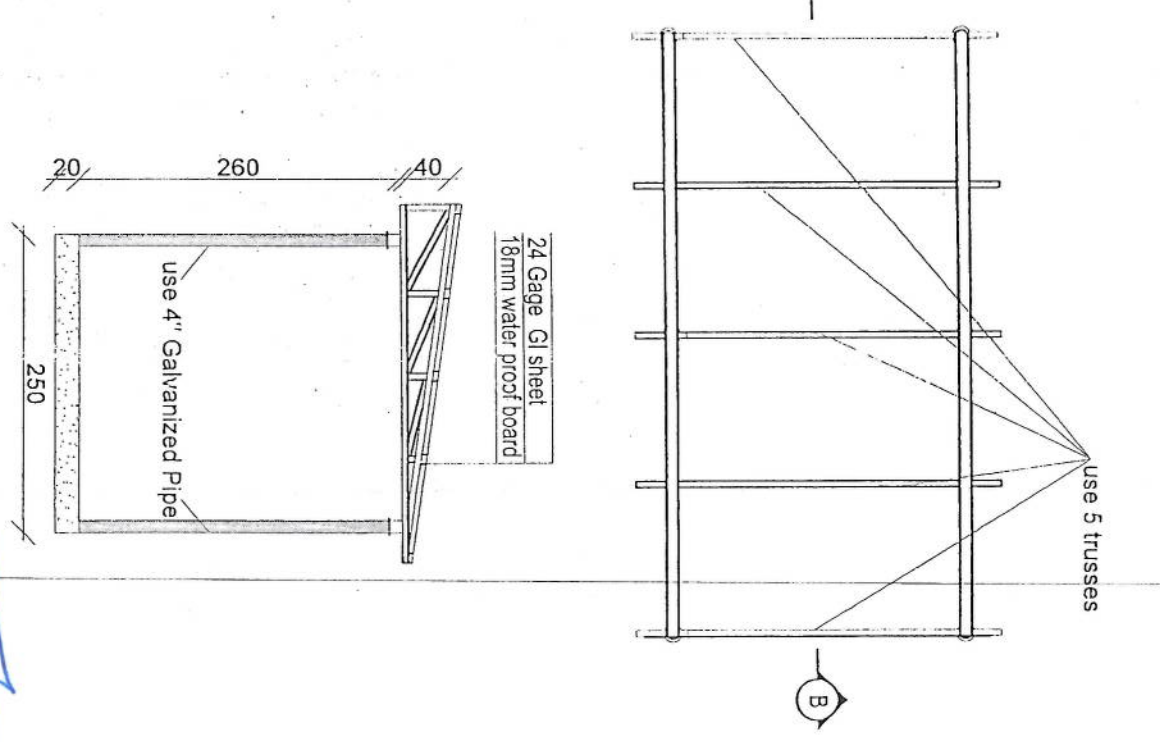
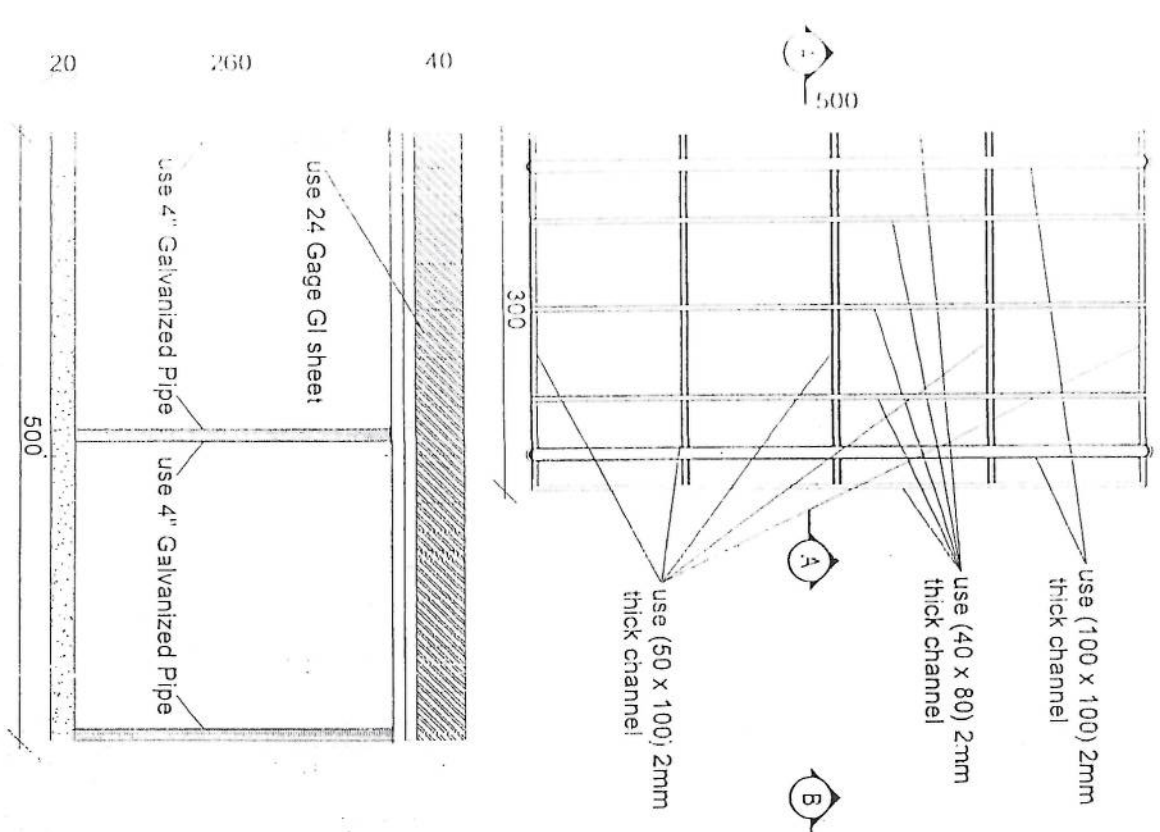
DRAWN BY: [Name]
 Project Implementation: [Name]

CHECKED BY: [Name]
 Project Implementation: [Name]

APPROVED BY: [Name]
 Project Implementation: [Name]

SCALE: 1:100
 ACTUAL DATE: 2024
 ISSUE DATE: 2024
 DRAWN BY: [Name]

Sheena Jackson
 Project Implementation: [Name]



Handwritten signature in blue ink.

REVISION RECORD

REVISION NO.	DATE	DESCRIPTION
1		

- LEGEND:
- BRICK MASONRY
 - STONE MASONRY
 - PLASTER
 - RASTER
 - WIRE MESH

PROJECT TITLE / NO.:
GSM SITES

DRAWING TITLE:
ISLAND

DRAWN BY:
Project Implementation Des

CHECKED BY:
Project Implementation Des

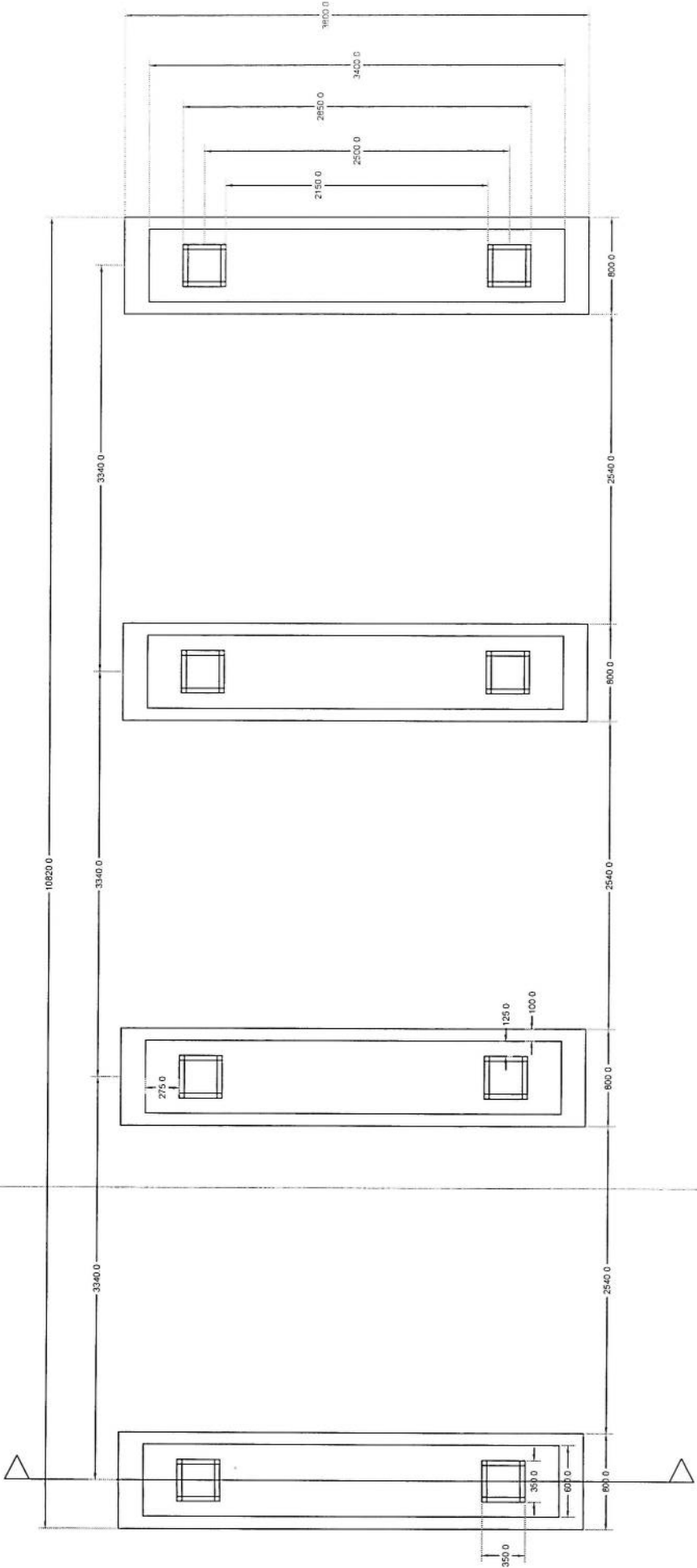
APPROVED BY:
Project Implementation Des

SCALE:
1:100 @ A3

ACTUAL DATE:
05

ISSUE DATE:

OWNER:

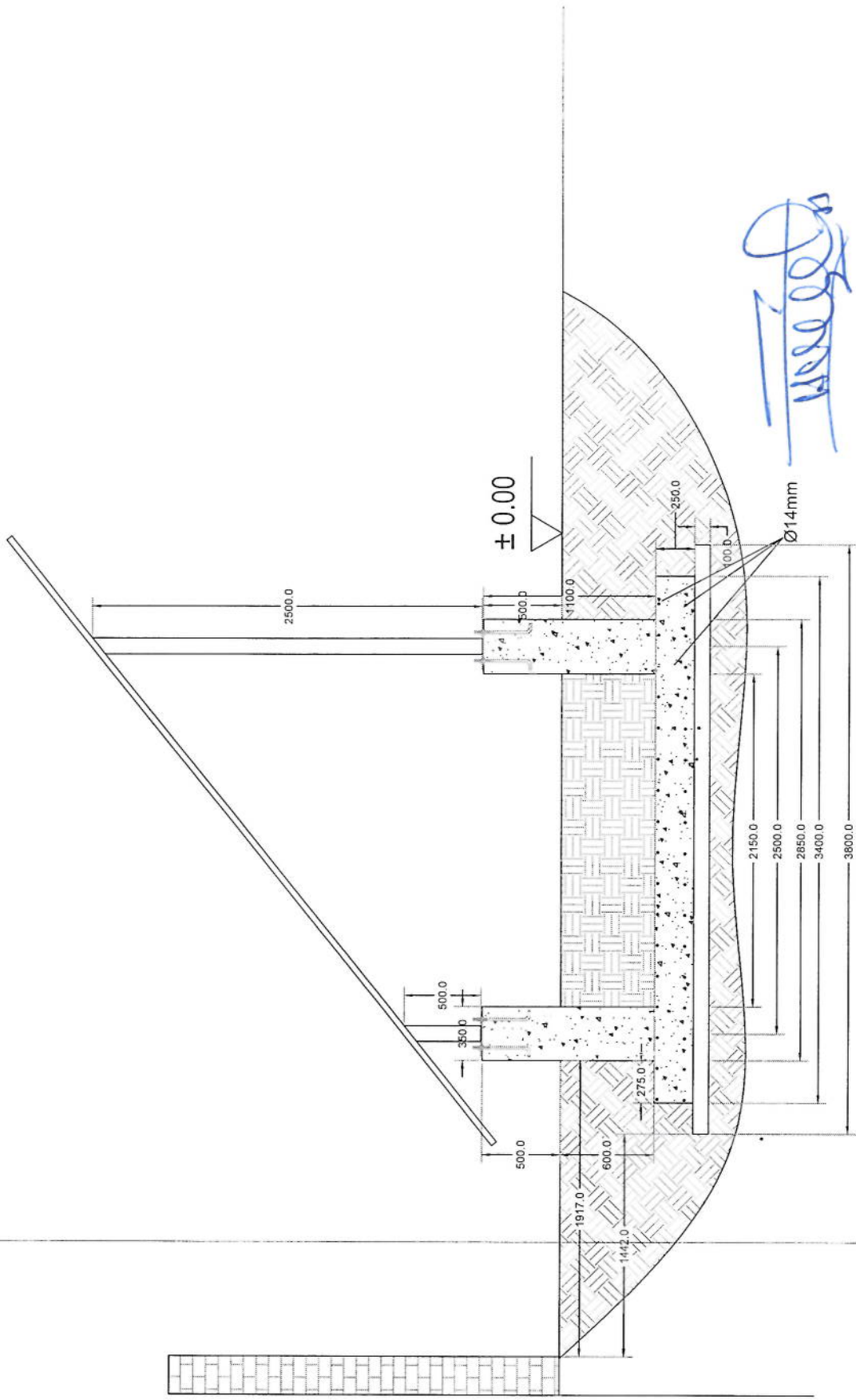


Foundation Plan

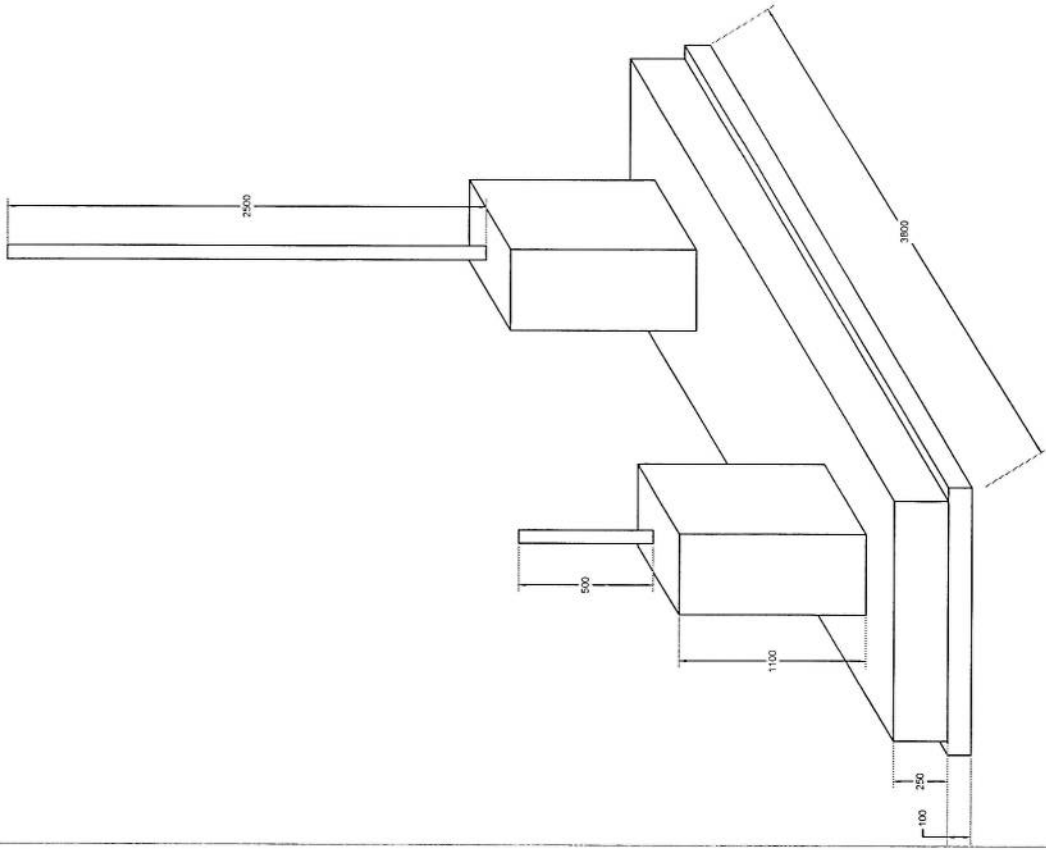
Solar

Handwritten signature

Section A-A

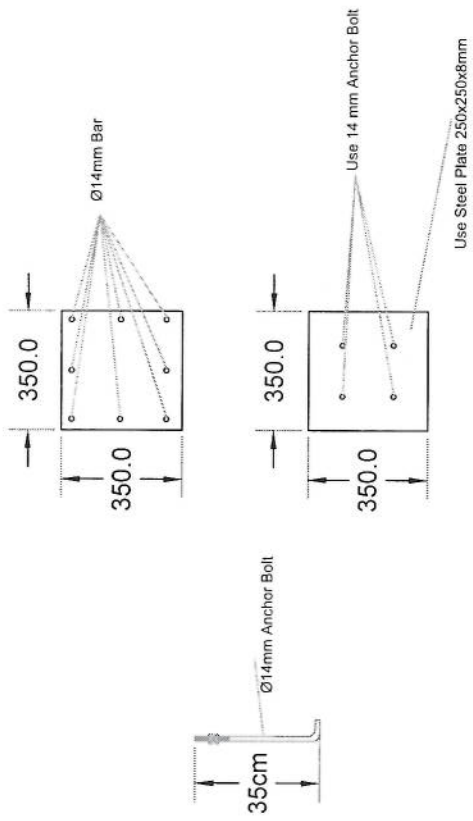


Section A-A



Wesley

Foundation Isometric Plan



Column Detail

Handwritten signature

پروژه: سایت های GSM

موضوع: بیل مقادیر

تاریخ:

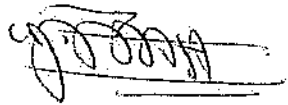
مترتب: دیپارتمنت : RF & BSS

NO.	Description	Unit	Length (m)	Width (m)	Height (m)	Total Qty.	Total Budget / Item	
							Amount (AFS)	Amount (USD)
1	همو ایزکای و آماده سازی سازه برای کار ساختمانی: تورشمون و پیاک کاری سازه از وجود مواد اضافی و غیر قابل استفاده مانند خاک و خشتاک و غیره ، خاک های کهنه شده و غیره ضمیمات ساختمانی باید به محل از قبل تعیین شده انتقال داده شود. قبل از آغاز کار ساختمانی سازه باید کاملاً هموار باشد برای این منظور در صورت ضرورت کنده کاری و پرکاری باید صورت گیرد	Job						
2	کنده کاری تهباب دیوارهای اطوئی : در کنده کاری تهباب ها را رعایت زاویه 90 درجه الزامی بوده و برای جلوگیری از ریزش خاک و خشتاک در داخل تهباب ها خاک های کنده کاری شده باید به فاصله دورتر جابجا شود.	m3	57.2	0.7	0.8	32.032		
3	کنده کاری تهباب اتاق محافظ جنراتور و تشناب : توضیحات: در کنده کاری تهباب ها را رعایت زاویه 90 درجه الزامی بوده و برای جلوگیری از ریزش خاک و خشتاک در داخل تهباب ها خاک های کنده کاری شده باید به فاصله دورتر جابجا شود.	m3	19.3	0.7	0.8	10.808		
4	کنده کاری تهباب جنراتور و تانکی تیل : در کنده کاری تهباب ها را رعایت زاویه 90 درجه الزامی بوده و برای جلوگیری از ریزش خاک و خشتاک در داخل تهباب ها خاک های کنده کاری شده باید به فاصله دورتر جابجا شود.	m3	5.2	2.5	0.1	1.3		
5	کنده کاری تهباب BTS : توضیحات: در کنده کاری تهباب ها را رعایت زاویه 90 درجه الزامی بوده و برای جلوگیری از ریزش خاک و خشتاک در داخل تهباب ها خاک های کنده کاری شده باید به فاصله دورتر جابجا شود.	m3	3.2	1.7	0.1	0.544		
6	تیک کاری تهباب دیوارهای اطوئی توسط ماشین: کاری سازه کنده کاری شده باید نظر به نوع و چگونگی خاک و مطابق به هدایت انجنیر سازه صورت گیرد. استحکام سازه تیک کاری شده باید 98-95 فیصد در نظر گرفته شود.	m2	45.6	0.70	0.70	27.36		
7	تیک کاری تهباب اتاق محافظ، اتاق جنراتور و تشناب توسط ماشین: توضیحات: تیک کاری سازه کنده کاری شده باید نظر به نوع و چگونگی خاک و مطابق به هدایت انجنیر سازه صورت گیرد. استحکام سازه تیک کاری شده باید 95-98 فیصد در نظر گرفته شود.	m2	19.3	0.70	0.70	5.49		
8	تیک کاری تهباب جنراتور و تانکی تیل : کاری سازه کنده کاری شده باید نظر به نوع و چگونگی خاک و مطابق به هدایت انجنیر سازه صورت گیرد. استحکام سازه تیک کاری شده باید 95-98 فیصد در نظر گرفته شود.	m2	5.2	2.70		14.04		

(Handwritten signature)

29	کانکریت سیخ نار (RCC) برای سلب BTS : برای ابعاد سلب BTS باید از کانکریت سیخ نار ملوک استفاده شود. چوب پاک و نو برای قالب بندی و سمیت تازه و کانکریت ریزی ضروری است. سیخندگی آن مطابق به نقشه صورت گیرد. حد اقل زمان برای آبیاری 14 روز و حداکثر 28 روز میباشد.	توضیحات: $f_c=3000\text{psi}$ (211 kg/cm ²) با کیفیت همراه با ریگ و چل تمین و شسته شده برای	1	m3	3.00	1.50	0.20	0.90	
30	ساخت و نصب سلبه بان برای پوشش چن اتور تانک تیل: فرم فلزی با تمام بست ها پایه ها و چوب های و سایر مواد مورد ضرورت با پوشش آهن چادر گنچ 24 و استعمال ضد زنگ شامل این مورد بوده و ابعاد و مشخصات آن نظر به نقشه و چگونگی ایجابات ساحوی صورت گیرد. چیل، ناره، آب، عایق کاری، استعمال نمد در جاهای مورد ضرورت، میخ و غیره با اجرای کلر کامل.	توضیحات: ساخت و نصب سلبه بان برای پوشش چن اتور تانک تیل: فرم فلزی با تمام بست ها پایه ها و چوب های و سایر مواد مورد ضرورت با پوشش آهن چادر گنچ 24 و استعمال ضد زنگ شامل این مورد بوده و ابعاد و مشخصات آن نظر به نقشه و چگونگی ایجابات ساحوی صورت گیرد. چیل، ناره، آب، عایق کاری، استعمال نمد در جاهای مورد ضرورت، میخ و غیره با اجرای کلر کامل.	1	lum					
31	ایزوگام برای بام اتاق محافظت و تشناب : کیفیت عالی باید بالای بلم استعمال شود.	توضیحات: ایزوگام با	1	m2	18.33	1.00		18.33	
32	پلاستر سطح داخلی و بیرونی دیوارهای اطوطی: ضخامت پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	توضیحات: پلاستر سطح داخلی و بیرونی دیوارهای اطوطی: ضخامت پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	2	m2	43.80	1.00	2.00	175.20	
33	پلاستر سطح داخلی و بیرونی دیوارهای اتاق محافظت و تشناب : ضخامت پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	توضیحات: پلاستر سطح داخلی و بیرونی دیوارهای اتاق محافظت و تشناب : ضخامت پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	1	m2	43.80	1.00	0.71	31.10	
34	پلاستر چت اتاق محافظت و تشناب : پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	توضیحات: پلاستر چت اتاق محافظت و تشناب : پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	1	m2	53.72	1.00	1.00	53.72	
35	پلاستر پیک اتاق محافظت و تشناب : پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	توضیحات: پلاستر پیک اتاق محافظت و تشناب : پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	1	m2	11.16	1.00		11.16	
36	پلاستر پیک اتاق محافظت و تشناب : پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	توضیحات: پلاستر پیک اتاق محافظت و تشناب : پلاستر باید 15 ملی متر در نظر گرفته شود و از ترکیب 1:4 سمیت، ریگ و مساله استفاده شود و سطح نهایی آن باید صاف باشد و برای رنگ مساعد باشد. مرطوب نگهداشتن و آبیاری آن باید حداقل 14 روز و حد اکثر 28 روز صورت گیرد. از ریگ پاک و شسته شده و سمیت تازه و آب پاک در ترکیب مساله آن استفاده شود.	1	m2	2.01	1.00		2.01	
37	تهیه و نصب کلکین های چوبی برای اتاق محافظت و تشناب : نصب کلکین چوبی یک جداره (یک شیشه بی) رنگ شده بکه اندازه آن در نقشه ها موجود است باید انجام شود. مواد مورد استفاده: از چوب خشک روسی باید به این منظور کلر گرفته شود و رنگ روغنی سفید برای جلوگیری از فرسایش زود رس آن صورت گیرد و همچنان فلک دستگیره چیر اس و سایر مواد مورد ضرورت آن در نظر گرفته شود.	توضیحات: تهیه و نصب کلکین های چوبی برای اتاق محافظت و تشناب : نصب کلکین چوبی یک جداره (یک شیشه بی) رنگ شده بکه اندازه آن در نقشه ها موجود است باید انجام شود. مواد مورد استفاده: از چوب خشک روسی باید به این منظور کلر گرفته شود و رنگ روغنی سفید برای جلوگیری از فرسایش زود رس آن صورت گیرد و همچنان فلک دستگیره چیر اس و سایر مواد مورد ضرورت آن در نظر گرفته شود.	1	m2	4.00	1.00		4.00	

Handwritten signature in blue ink.



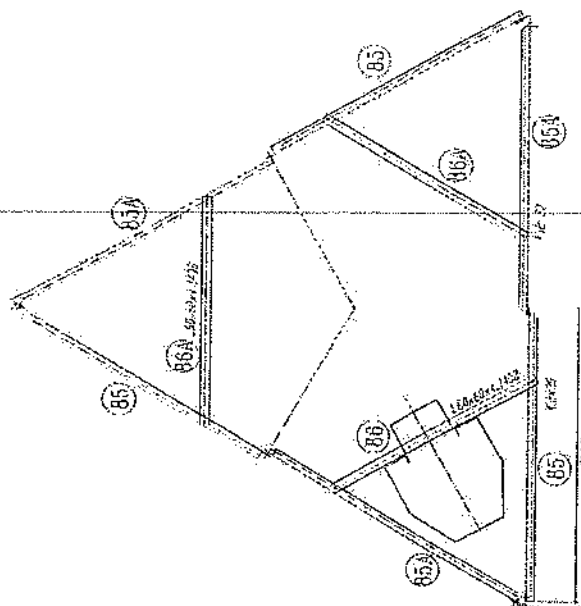
- Steel Sections Strength: ASTM A572 – Grade 50 / EN 10025 S355JR
- Bolts Strength: 8.8 ISO898-1
- Bolts Tensile Ultimate Strength: 800 MPa
- Bolts Tensile Yield Strength: 640 MPa
- Galvanization: Cold - galvanized, ASTM A-123 (75 microns)
- Weather Proofing: Paint coating (white and red)
- Ladder and Resting Area: height Ladder to the top and resting for every tower due to the
- Structural Steel Code: AISC 360-10

- 1- نوع تاور: Greenfield
- 2- ارتفاع تاور: 30 متر
- 3- وزن تاور: 5004 Kg
- 4- مقاومت بر مقابل وزنی باد 160 کلمبر بر متری
- 5- کالیبره شده به معیار JEN ISON 1461
- 6- تارهای زینت در قسمت وسط و قاعده های محفظه های 20 و 25 متره
- 7- ارائه سازه به صورت طرح و اندازه گیری تاور
- 8- ارائه مقاومت به باد (Q)
- 9- همه عددها بر اساس برآورد بر اساس GSM های این سازه
- 10- طراحی بر اساس و ارائه همه رده و ورقه های تاور

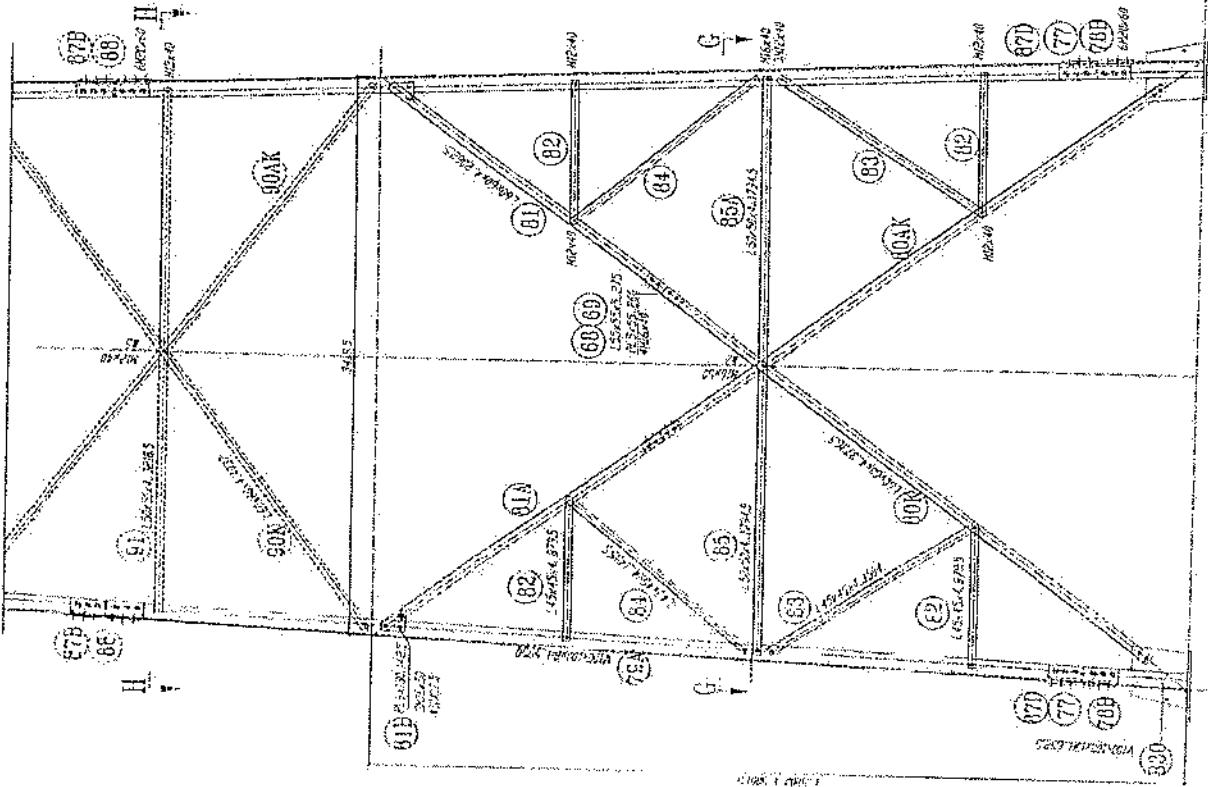
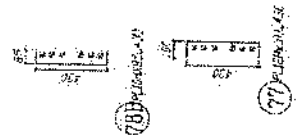
(Greenfield) 30 متره سازه تاور

1. All dimensions are in mm.
2. All members with "H" letter are of high tensile steel (S355 JR)
3. All members without "H" letter are Standard Steel (S235 JR)
4. Bolts DIN 934, Plain Washers DIN 128, Spring Washer DIN 127
5. All other bolts are 12.9 A4-70
6. All other bolts are 8.8 A4-70
7. All other bolts are 8.8 A4-70
8. All Fasteners will be galvanized as per (ASTM-A153)
9. All Fasteners will be galvanized as per (ASTM-A153)

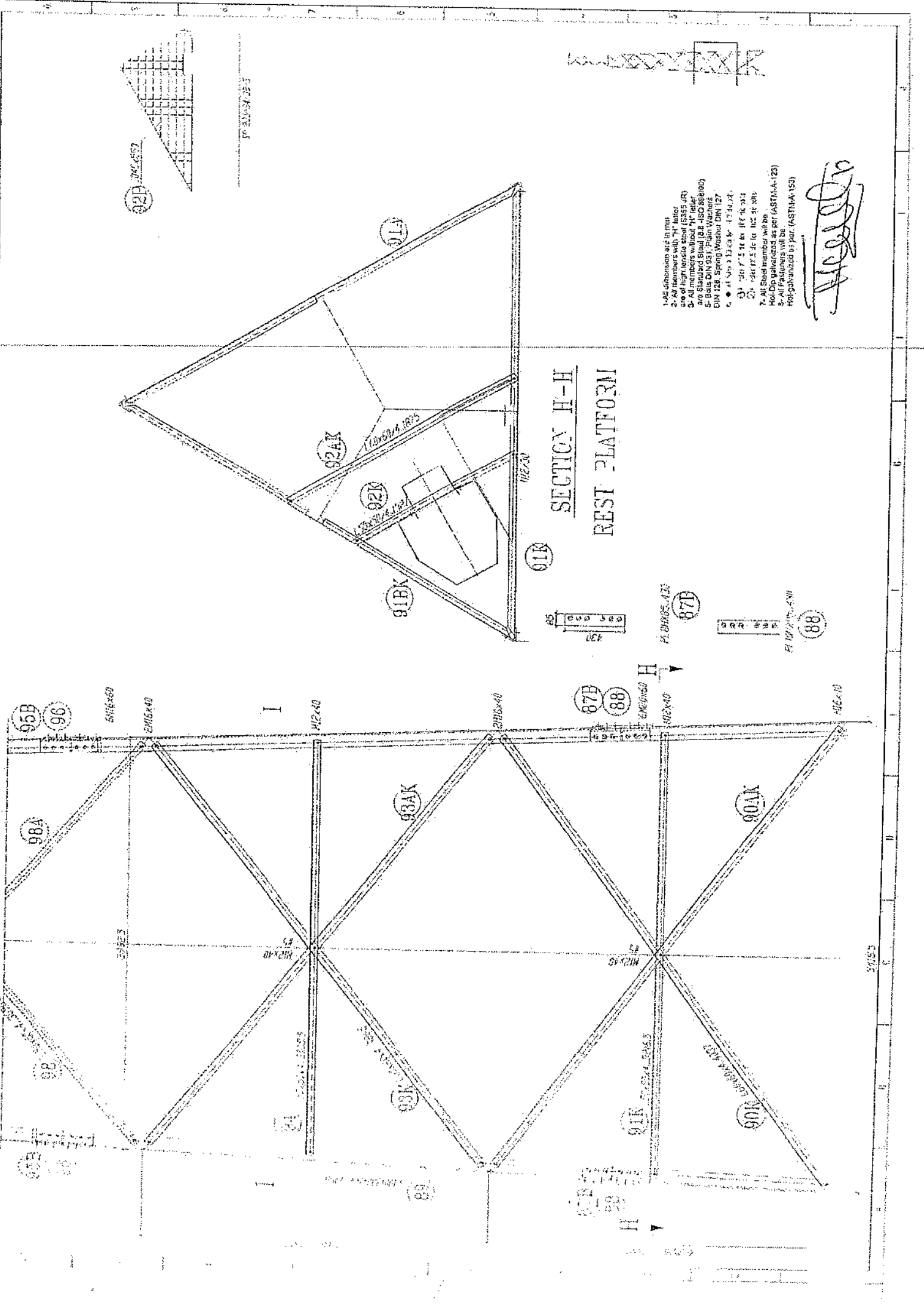
Handwritten signature



SECTION G-G



80 12.9 A4-70 100
81 8.8 A4-70 100
82 8.8 A4-70 100



1. All dimensions are in feet
2. All members with "H" letter are of high tensile steel (5355 UR)
3. All members without "H" letter are of mild steel (A36)
4. Bolts shall be per (ASTM-A193)
5. Bolts shall be per (ASTM-A193)
6. All members shall be per (ASTM-A193)
7. All members shall be per (ASTM-A193)
8. All fasteners will be Hot-Dip galvanized as per (ASTM-A123)
9. All fasteners will be Hot-Dip galvanized as per (ASTM-A153)

[Handwritten signature]

SECTION H-H
REST PLATFORM

PLATE CONNECTION
87B

PLATE CONNECTION
88

95B
96

98A
98

91B
91

92B
92

91K

92K

93K

90K

91A

92A

93A

87B

88

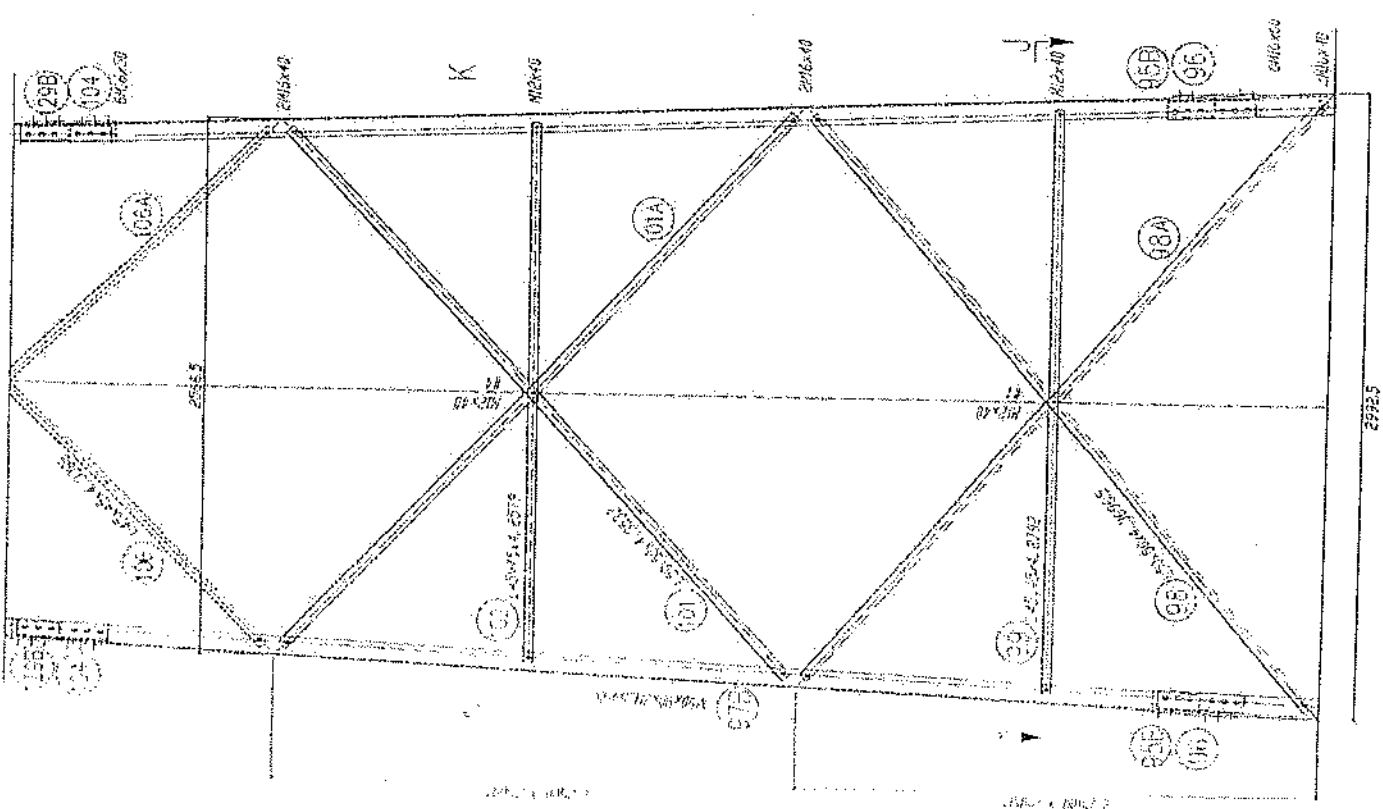
91K

90K

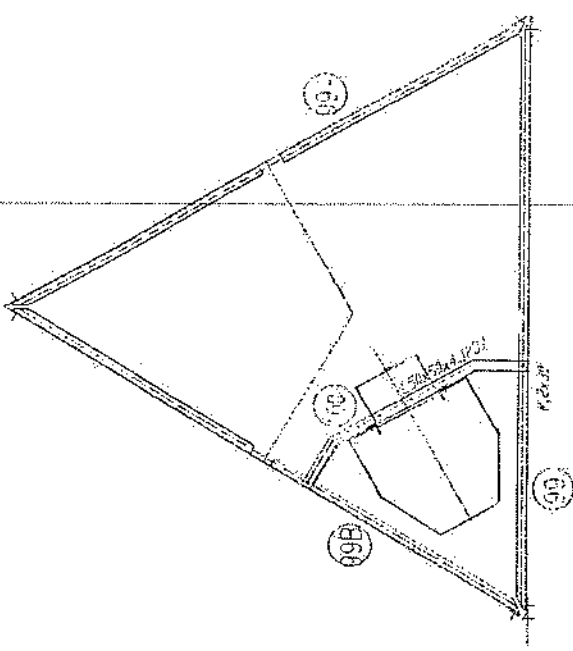
91K

90K

3455

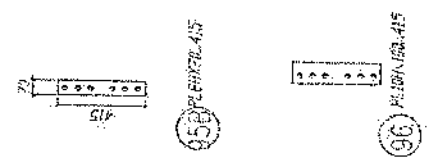


SECTION J-J



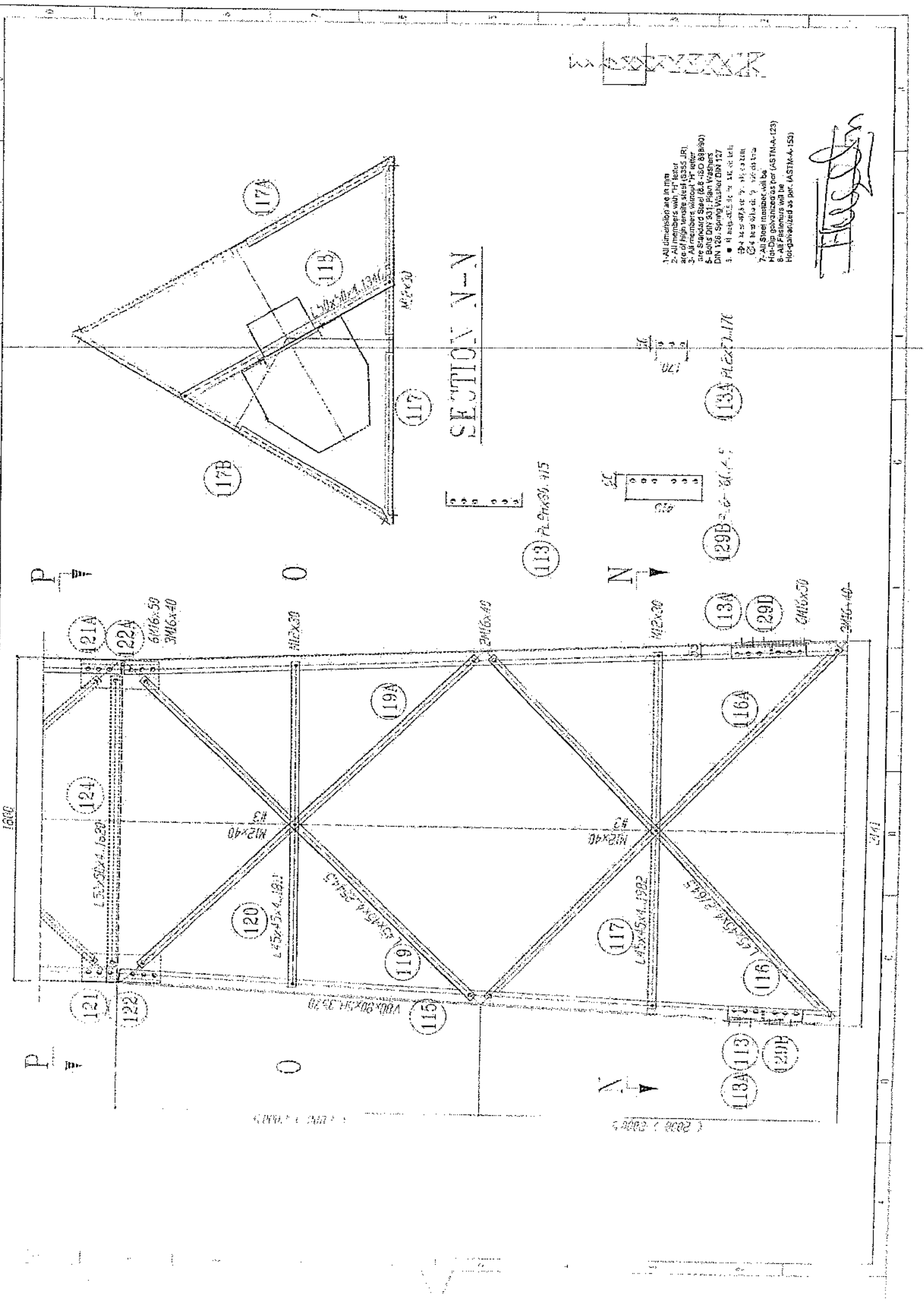
1. All dimensions are in mm
2. All members will be "F" letter
3. All members will be high tensile steel (S355 JR)
4. All members will be "F" letter
5. All members will be "F" letter
6. All members will be "F" letter
7. All Steel member will be Hot-Dip galvanized as per (ASTM-A-123)
8. All Fasteners will be Hot-Dip galvanized as per (ASTM-A-153)

[Handwritten signature]



27'5 1/2"

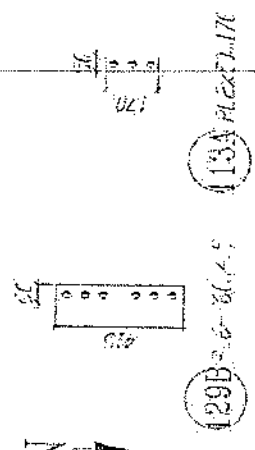
27'5 1/2"



1. All dimensions are in mm
2. All members with "H" letter are of high tensile steel (S355 JR)
3. All members without "H" letter are Standard Steel (S235 JR)
4. Bolts DIN 934; Plain Washers DIN 127
5. 4 nos. 40x40x4 mm flat bars
6. 4 nos. 40x40x4 mm flat bars
7. All Steel members will be Hot-Dip galvanized per (ASTM-A-123)
8. All Fabrication will be Hot-galvanized as per (ASTM-A-153)

FLOREN

SECTION N-N



P

O

N

1600

2141

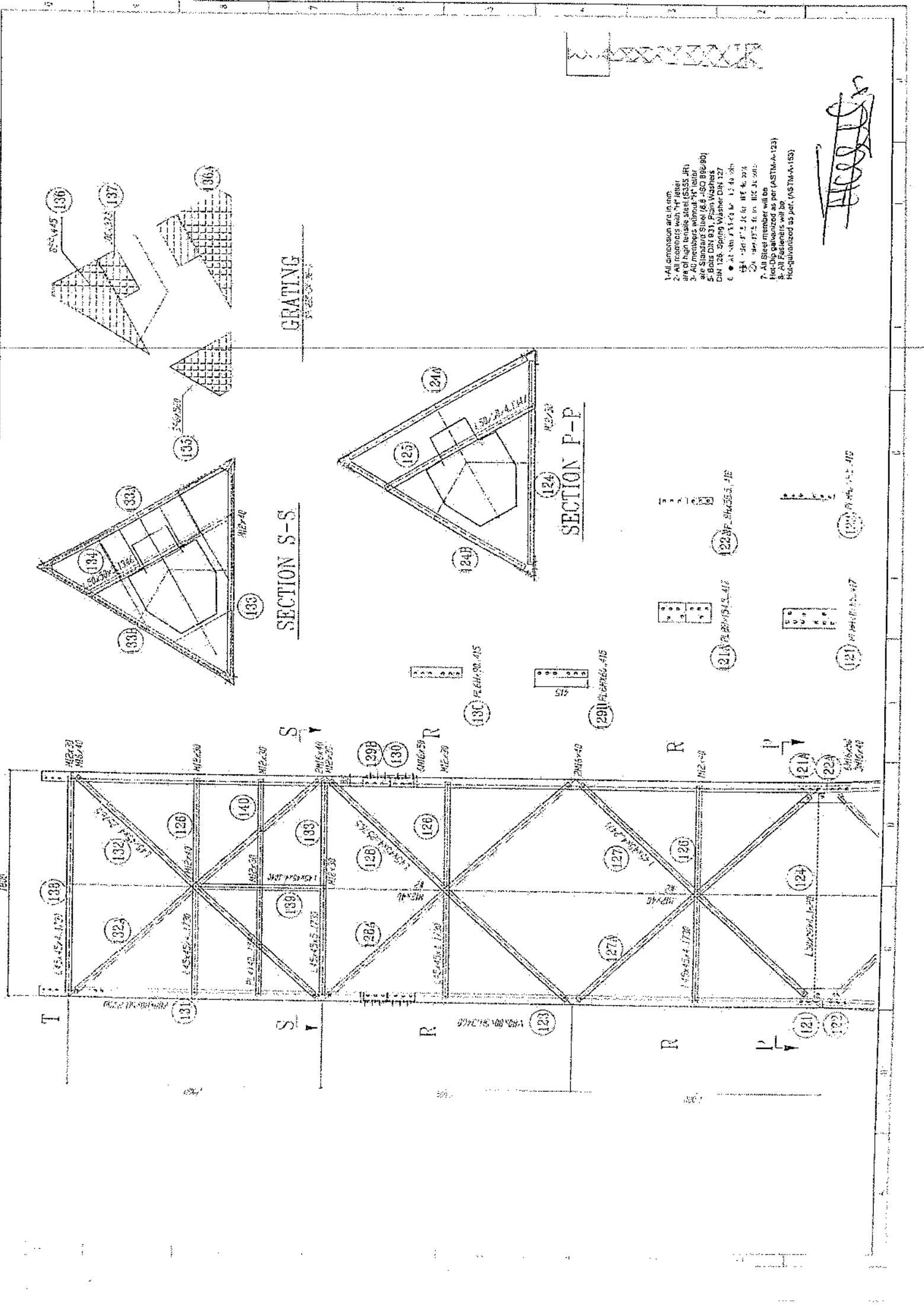
P

O

N

2008 / 2008

2008 / 2008



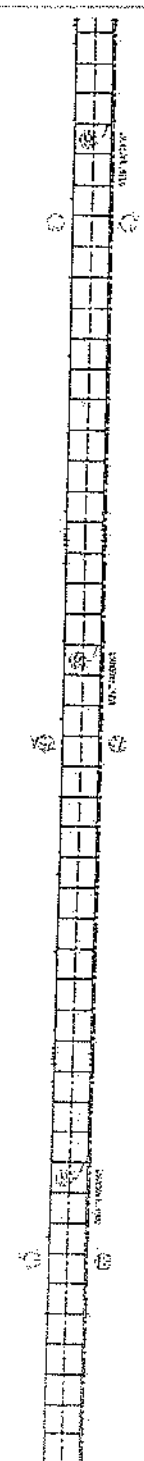
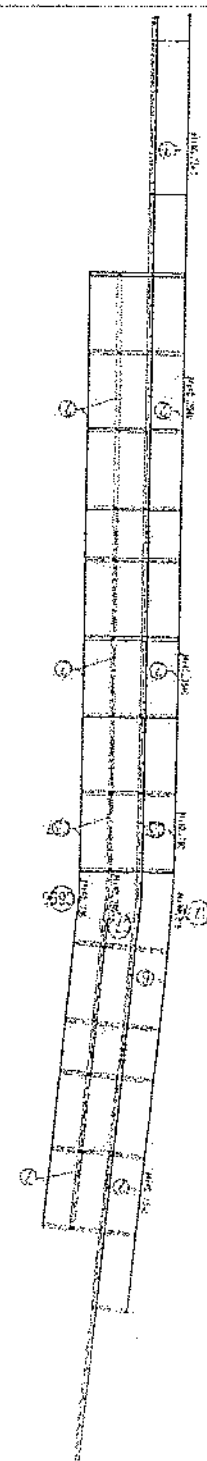
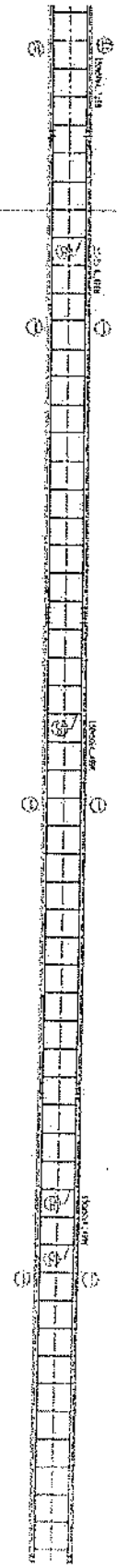
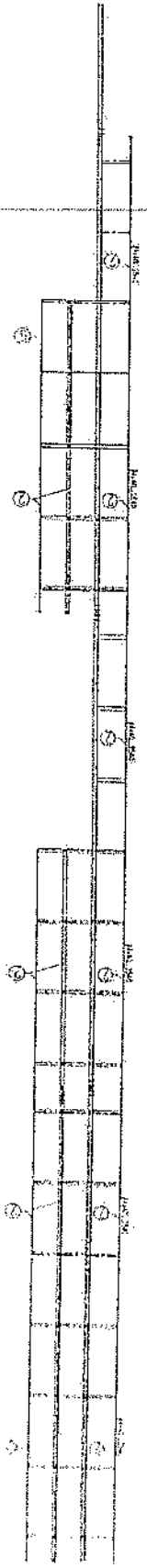
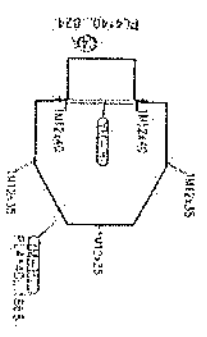
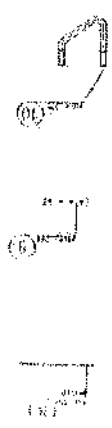
1. All emission are in mm.
2. All members with "H" letter are of high tensile steel (S355 JR) site Standard Steel (S355 JR) taller.
3. All members without "H" letter are Standard Steel (S235 JR) site Standard Steel (S235 JR) taller.
4. Bolt: DIN 931, Plain Washers: DIN 128, Spring Washer: DIN 127
5. All steel: S235JR, S355JR
6. All steel: S235JR, S355JR
7. All steel: S235JR, S355JR
8. All steel: S235JR, S355JR
9. All steel: S235JR, S355JR
10. All steel: S235JR, S355JR
11. All steel: S235JR, S355JR
12. All steel: S235JR, S355JR
13. All steel: S235JR, S355JR
14. All steel: S235JR, S355JR
15. All steel: S235JR, S355JR
16. All steel: S235JR, S355JR
17. All steel: S235JR, S355JR
18. All steel: S235JR, S355JR
19. All steel: S235JR, S355JR
20. All steel: S235JR, S355JR
21. All steel: S235JR, S355JR
22. All steel: S235JR, S355JR
23. All steel: S235JR, S355JR
24. All steel: S235JR, S355JR
25. All steel: S235JR, S355JR
26. All steel: S235JR, S355JR
27. All steel: S235JR, S355JR
28. All steel: S235JR, S355JR
29. All steel: S235JR, S355JR
30. All steel: S235JR, S355JR
31. All steel: S235JR, S355JR
32. All steel: S235JR, S355JR
33. All steel: S235JR, S355JR
34. All steel: S235JR, S355JR
35. All steel: S235JR, S355JR
36. All steel: S235JR, S355JR
37. All steel: S235JR, S355JR
38. All steel: S235JR, S355JR
39. All steel: S235JR, S355JR
40. All steel: S235JR, S355JR
41. All steel: S235JR, S355JR
42. All steel: S235JR, S355JR
43. All steel: S235JR, S355JR
44. All steel: S235JR, S355JR
45. All steel: S235JR, S355JR
46. All steel: S235JR, S355JR
47. All steel: S235JR, S355JR
48. All steel: S235JR, S355JR
49. All steel: S235JR, S355JR
50. All steel: S235JR, S355JR
51. All steel: S235JR, S355JR
52. All steel: S235JR, S355JR
53. All steel: S235JR, S355JR
54. All steel: S235JR, S355JR
55. All steel: S235JR, S355JR
56. All steel: S235JR, S355JR
57. All steel: S235JR, S355JR
58. All steel: S235JR, S355JR
59. All steel: S235JR, S355JR
60. All steel: S235JR, S355JR
61. All steel: S235JR, S355JR
62. All steel: S235JR, S355JR
63. All steel: S235JR, S355JR
64. All steel: S235JR, S355JR
65. All steel: S235JR, S355JR
66. All steel: S235JR, S355JR
67. All steel: S235JR, S355JR
68. All steel: S235JR, S355JR
69. All steel: S235JR, S355JR
70. All steel: S235JR, S355JR
71. All steel: S235JR, S355JR
72. All steel: S235JR, S355JR
73. All steel: S235JR, S355JR
74. All steel: S235JR, S355JR
75. All steel: S235JR, S355JR
76. All steel: S235JR, S355JR
77. All steel: S235JR, S355JR
78. All steel: S235JR, S355JR
79. All steel: S235JR, S355JR
80. All steel: S235JR, S355JR
81. All steel: S235JR, S355JR
82. All steel: S235JR, S355JR
83. All steel: S235JR, S355JR
84. All steel: S235JR, S355JR
85. All steel: S235JR, S355JR
86. All steel: S235JR, S355JR
87. All steel: S235JR, S355JR
88. All steel: S235JR, S355JR
89. All steel: S235JR, S355JR
90. All steel: S235JR, S355JR
91. All steel: S235JR, S355JR
92. All steel: S235JR, S355JR
93. All steel: S235JR, S355JR
94. All steel: S235JR, S355JR
95. All steel: S235JR, S355JR
96. All steel: S235JR, S355JR
97. All steel: S235JR, S355JR
98. All steel: S235JR, S355JR
99. All steel: S235JR, S355JR
100. All steel: S235JR, S355JR

Handwritten signature

GRATING

SECTION S-S

SECTION P-P



- 1-All dimensions are in mm.
- 2-All members with "H" letter are of high tensile steel (S355 JR).
- 3-All members with "L" letter are of low tensile steel (S235 JR).
- 4-All members with "B" letter are of S235 JR.
- 5- Bolts DIN 931, Pl. Wash. DIN 127.
- 6- All parts are to be hot-dip galvanized.
- 7- All Steel member will be hot-dip galvanized as per (ASTM-A-123).
- 8- All Fasteners will be hot-dip galvanized as per (ASTM-A-153).

[Handwritten signature]